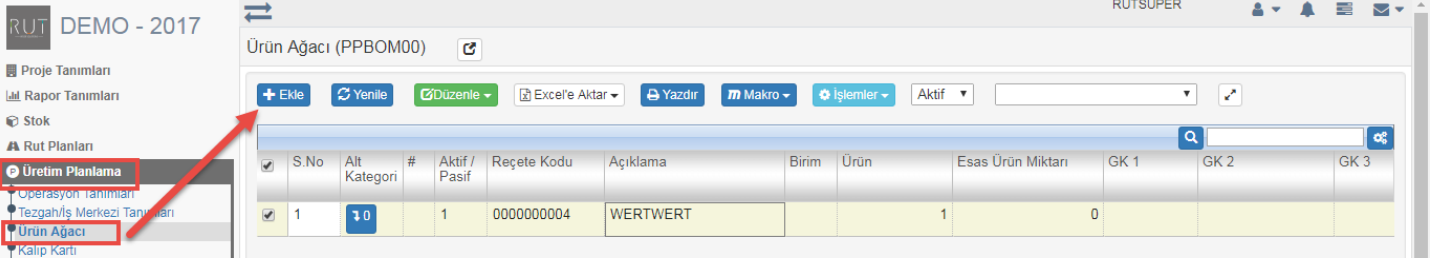
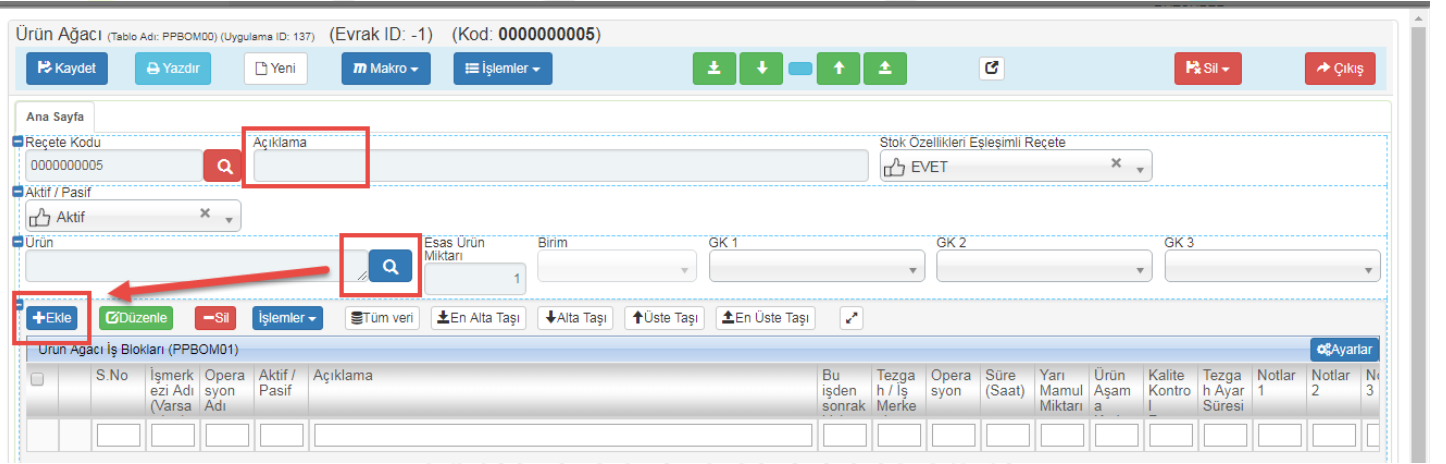


**Ürün Ağacı Tanımları**; Ürün ağacı, o ürünü oluşturmak için gerekli ürünlerden ve o ürünleri oluşturabilmek için gerekli olan alt ürünlerin seviye seviye listelendiği bir haritadır diyebiliriz.



Ekle dediğimizde açılan sayfada istenilen kriterlerin seçimi yapılır.



Ekle dediğimizde açılan sayfada istenilen kriterlerin seçimi yapılır. İstedığınız kriterleri seçerek ekleyebilirsiniz.

## RUT-GENEL 62: Ürün Ağacı Tanımları

Ekle Ekle, Yeni Ekle Ekle, Yeni Kopya ? 0 Çıkış

Ana Sayfa Operasyonda Ortaya Çıkan Yan Ürünler Operasyonda Kullanılacak Kalıplar Resimler Dökümanlar Ek Süreçler/Özellikler Detay Tanımlar

Operasyon Bu işden sonraki işler, bu iş yapılmadan başlayabilir mi? Urün Aşama Kodu Kalite Kontrol Formu Aktif / Pasif

Tezgah / İş Merkezi (Varsayılan) Süre (Saat) Yarı Mamul Miktarı Tezgah Ayar Süresi

+Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı

İş İstasyonu / Tezgahlar (Varsayılan tezgahın alternatifinde üretim gerçekleştirilebiliyor ise) (PPBOM01WC) Ayarlar

S.No	Öncelik Sırası (1 ilk öncelik sırası)	Tezgah / İş Merkezi	İşmerkezi Adı	Süre (Saat)	Yarı Mamul Miktarı	Ayar Süresi	Aktif / Pasif

+Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı

Operasyonda Tüketilecek Hammaddeler (PPBOM01HM) Ayarlar

S.No	Stok Açıklama	Stok Birimi Bağlantılı Ölçü Varyantı	Stok Birimi Bağlantılı Varyantı	Stok Genel Birleşik Özellik Varyantı	Aktif / Pasif	Varsayılan Hamm	İşlem Birimi	İşlem Miktarı	Hamm adde veya	Ana Stok Miktarı	Ana Stok Birimi	Stok Birimi Bağla	Stok Birimi Bağla	Stok Genel Birleşik	Sti Ge Oz

Aşağıda işaretli sayfalara geçerek Ürün Ağacını detaylandırabilirsiniz.

Ekle Ekle, Yeni Ekle Ekle, Yeni Kopya ? 0 Çıkış

Ana Sayfa Operasyonda Ortaya Çıkan Yan Ürünler Operasyonda Kullanılacak Kalıplar Resimler Dökümanlar Ek Süreçler/Özellikler Detay Tanımlar

Operasyon Bu işden sonraki işler, bu iş yapılmadan başlayabilir mi? Urün Aşama Kodu Kalite Kontrol Formu Aktif / Pasif

Tezgah / İş Merkezi (Varsayılan) Süre (Saat) Yarı Mamul Miktarı Tezgah Ayar Süresi

+Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı

İş İstasyonu / Tezgahlar (Varsayılan tezgahın alternatifinde üretim gerçekleştirilebiliyor ise) (PPBOM01WC) Ayarlar

S.No	Öncelik Sırası (1 ilk öncelik sırası)	Tezgah / İş Merkezi	İşmerkezi Adı	Süre (Saat)	Yarı Mamul Miktarı	Ayar Süresi	Aktif / Pasif

+Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı

Operasyonda Tüketilecek Hammaddeler (PPBOM01HM) Ayarlar

S.No	Stok Açıklama	Stok Birimi Bağlantılı Ölçü Varyantı	Stok Birimi Bağlantılı Varyantı	Stok Genel Birleşik Özellik Varyantı	Aktif / Pasif	Varsayılan Hamm	İşlem Birimi	İşlem Miktarı	Hamm adde veya	Ana Stok Miktarı	Ana Stok Birimi	Stok Birimi Bağla	Stok Birimi Bağla	Stok Genel Birleşik	Sti Ge Oz