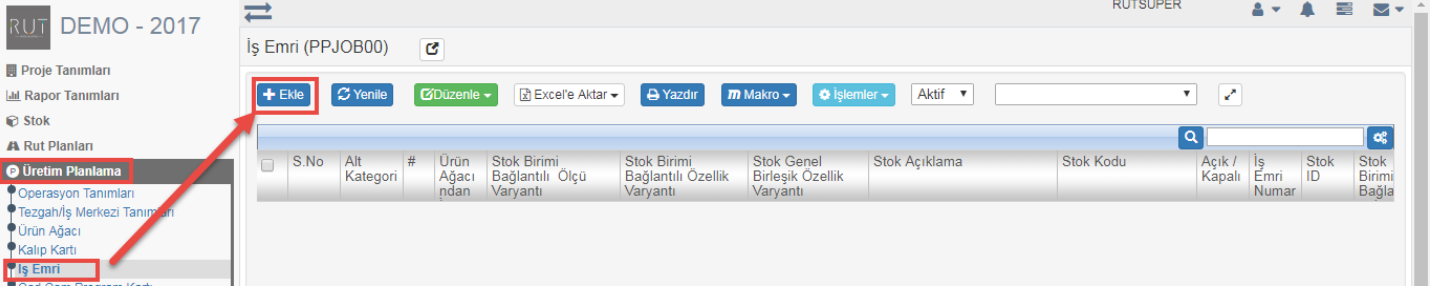


İş Emri Tanımları; İşletme içinde bir işin yapılması için ilgili kişiye yada gruba verilecek talimatı oluşturma uygulamasıdır.



Ekle dediğimizde açılan sayfada istenilen kriterlerin seçimi yapılır.

Ekle dediğimizde açılan sayfada istenilen kriterlerin seçimi yapılır. İstedığınız kriterleri seçerek ekleyebilirsiniz.

Hazırlayan: Ayla Güneş	Tarih: 29.09.2017
Kontrol:	Revizyon Sayısı:
Son Revizyon:	Son Revizyon Tarihi:

RUT-GENEL 62: İş Emri Tanımları

İş Emri (Tablo Adı: PPJOB00) (Uygulama ID: 233) (Evrak ID: -1) (Kod: 0000000001)

Kaydet Yazdır Yeni Makro İşlemler Sil Çıkış

Ekle Ekle, Yeni Ekle Ekle, Yeni Kopya ? / 0 Çıkış

İş Emri Ürün Listesi (PPJOB00M)

Ana Sayfa

Stok Açıklaması
Açık / Kapalı Aktif Stok ID K0001, , , 0. Uretilecek Miktar 1 Birim AD

Stok Özellikleri
Stok Birimi Bağlantılı Ölçü Varyantı ID Stok Birimi Bağlantılı Özellik Varyantı ID

Sipariş Bağlantıları
Müşteri ID 0000000003, Demo, Demo 1 Şb., rty, BOLVADIN, AFYONKARAHISAR Sipariş ID 0000000004, Demo Demo 1 Şb., , , 26/10/2016 Sipariş Satır ID 0 Müşteriye Teslim Tarihi 02/10/2017

Üretim Miktarları
Üretim Fişi ile Üretilen Miktar 0 Manuel Üretilen Miktar 0 Toplam Üretilen Miktar 0 Bakiye Miktar 0 Fire Miktar 0

Notlar
Notlar 1 Notlar 2

Ekle dedikten sonra iş adımına geçebiliriz.

İş Emri (Tablo Adı: PPJOB00) (Uygulama ID: 233) (Evrak ID: -1) (Kod: 0000000001)

Kaydet Yazdır Yeni Makro İşlemler Sil Çıkış

Ana Sayfa İş Adımları Detay Tanımlamalar

Açıklama
Üretim

Ürün Ağacından İş Adımlarını Getir
Ürün Ağacından İş Adımlarını Getir

Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı Ayarlar

İş Emri İş Adımları (PPJOB01)

S.No	Cad Cam Progra	İşmerkezi Adı	Operasyon Adı	Açık / Kapalı	Açıklama	Bu işden sonraki	Tezgah / İş Merkezi	Operasyon	Süre (Saat)	Yarı Mamul Miktarı	Ürün Aşamaları
1		BÜKME	Kesme	1		0	2	3	7	1	

İş Emri, İş Adımları (PPJOB01)

Ana Sayfa Operasyonda Ortaya Çıkan Yan Ürünler Operasyonda Kullanılacak Kalıplar Resimler Dökümanlar Ek Süreçler/Özellikler Detay Tanımlar

Tezgah / İş Merkezi BÜKME Operasyon Kesme Süre (Saat) 7 Yarı Mamul Miktarı Açık / Kapalı Açık

Bu işden sonraki işler, bu iş yapılmadan başlayabilir mi? HAYIR Ayar Süresi 0 Ürün Aşamaları Kodu Kalite Kontrol Formu Açıklama

Cad Cam Program ID

Ekle Düzenle Sil İşlemler Tüm veri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı Ayarlar

Operasyonda Tüketilecek Hammaddeler (PPJOB01HM)

S.No	Stok Birimi Bağlantılı Ölçü Varyantı	Stok Birimi Bağlantılı Özellik Varyantı	Stok Genel Birleşik Özellik Varyantı	Stok Açıklama	Aktif / Pasif	Hammaddesi veya	İşlem Birimi	İşlem Miktarı	Ana Stok Miktarı	Ana Stok Birimi	Stok Birimi Bağla	Stok Birimi Bağla	Stok Birimi
------	--------------------------------------	---	--------------------------------------	---------------	---------------	-----------------	--------------	---------------	------------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------

Hazırlayan: Ayla Güneş	Tarih: 29.09.2017
Kontrol:	Revizyon Sayısı:
Son Revizyon:	Son Revizyon Tarihi:

RUT-GENEL 62: İş Emri Tanımları

İş Emri, İş Adımları (PPJOB01)

Ana Sayfa Operasyonda Ortaya Çıkan Yan Ürünler Operasyonda Kullanılacak Kalıplar Resimler Dökümanlar Ek Süreçler/Özellikler Detay Tanımlar

Tezgah / İş Merkezi Operasyon Süre (Saat) Yarı Mamul Miktarı Açık / Kapalı

Ekle **Ekle, Yeni Ekle** **Ekle, Yeni Kopya** **?** **0** **↑** **Çıkış**

Opeasyonda Tüketilecek Hammaddeler (PPJOB01HM)

Ana Sayfa

Hammade veya Yarımamul K0001, , 0, İşlem Miktarı 0 İşlem Birimi Ana Stok Miktarı 0 Ana Stok Birimi Aktif / Pasif Aktif x

Eğer Ürüne ilişkin Birebir Hammade Ölçüsü Kullanılacaksa Hammade Ölçü Özellikleri

Stok Birimi Bağlantılı Ölçü Varyantı ID Stok Birimi Bağlantılı Özellik Varyantı ID

İş Emri (Tablo Adı: PPJOB00) (Uygulama ID: 233) (Evrak ID: -1) (Kod: 000000001)

Kaydet Yazdır Yeni Makro İşlemler Sil Çıkış

Ana Sayfa İş Adımları Detay Tanımlamalar

Açıklama Üretim Ürün Ağacından İş Adımlarını Getir Ürün Ağacından İş Adımlarını Getir

Ekle **Düzenle** **Sil** İşlemler Tüm verileri En Alta Taşı Alta Taşı Üste Taşı En Üste Taşı Ayarlar

İş Emri, İş Adımları (PPJOB01)

	S.No	Cad Cam Progra	İşmerkezi Adı	Operasyon Adı	Açık / Kapalı	Açıklama	Bu işden sonrak	Tezga h / İş Merke	Opera syon	Süre (Saat)	Yarı Mamul Miktarı	Ürün Aşama
<input type="checkbox"/>	1		BÜKME	Kesme	1		0	2	3	7	1	
<input type="checkbox"/>	2		BÜKME	Kesme	1		0	2	3	0	1	

Ekledikten sonra kaydederek işlem sonlandırılır. Detaylar sayfasından da istenildiği gibi detay girilebilir.

Hazırlayan: Ayla Güneş	Tarih: 29.09.2017
Kontrol:	Revizyon Sayısı:
Son Revizyon:	Son Revizyon Tarihi:



Hazırlayan: Ayla Güneş	Tarih: 29.09.2017
Kontrol:	Revizyon Sayısı:
Son Revizyon:	Son Revizyon Tarihi: